

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

ПРЕДЛОЖЕНИЕ №: 0161/214
ДАТА: 15 ноября 2018 г.

АСФАЛЬТОБЕТОННЫЙ ЗАВОД ERMONT (ФРАНЦИЯ) ROADBATCH 160



ВВЕДЕНИЕ

Асфальтобетонный завод «ROADBATCH» фирмы ЭРМОНТ представляет собой установку циклического действия, работающую по классической башенной технологии, производительностью 160 тонн/час. Ультрамобильная конструкция, готовая к работе через день сборки. Блочная конструкция установок позволяет

BOMAG – BREINING – ERMONT – MARINI - SECMAIR

ООО "М-Техника" - официальный дилер BOMAG
454138, РФ, г. Челябинск, пр-т Победы 292А, офис 13
Телефон: +7 (351) 225 34 71, 225 34 76
E-mail: info@bomag-ural.ru www.bomag-ural.ru

выполнять их монтаж в сжатые сроки, при этом габариты узлов и агрегатов позволяют транспортировать их по автомобильным и железным дорогам. Конструкция АБЗ сочетает в себе все преимущества стационарного завода (горячую разгрохотку, качественное перемешивание, высокую производительность) с мобильностью, достигаемой за счет установки всех основных узлов завода на шасси.

Для транспортировки всего завода потребуется всего 2 трейлера. На первом трейлере размещены 4 бункера предварительного дозирования холодного агрегата, сушильный барабан и блок фильтра. На втором трейлере расположены смесительная башня, скип и кабина управления. Благодаря встроенной системе гидродомкратов монтаж завода на строительной площадке занимает не более 1 дня, причем, непосредственно на возведение конструкций завода уходит менее 20 минут. 4 бункера – питателя, расположенные в одном отсеке разделены разделительными щитами. Ширина загрузки бункера составляет 3,5 метра, позволяя использовать большинство современных фронтальных погрузчиков.

Вместимость каждого из четырех бункеров – питателей составляет 8 тонн. Дозаторы могут быть установлены как весовые, так и объемные (по желанию заказчика). Производительность каждого дозатора до 80 тонн/час. Сушильный барабан имеет диаметр 1,6 м при выходе инертных 160 тонн/час. Мощный привод позволяет осуществлять старт под нагрузкой.

Барабан имеет двойную теплоизоляцию. Оборудован комбинированной горелкой, позволяющей использовать газ, дизтопливо и мазут. В экологически чистом фильтре с зоной фильтрации более 460 м кв., в качестве фильтрующего элемента используются мешки NOMEX. Фильтр оборудован самоочищающимся узлом, использующим наружный воздух.

Предусмотрена подача пыли для повторного использования в производстве асфальтобетона. Смесительная башня оборудована ковшовым элеватором с производительностью по инертным материалам 160 тонн/ час. Горячая разгрохотка с использованием наклонных грохотов, обеспечивает рассев материалов на 4 фракции. Имеется Бай-пасс. Вместимость четырех подгрохотовых бункеров составляет 16 тонн. Взвешивающие устройства для агрегатов, минпорошка и битума оборудованы тензодатчиками, что позволяет получить высокую точность взвешивания.

Смеситель имеет вместимость 2 тонны при 51% загрузке, цикл одного замеса составляет 47 секунд. Предусмотрена прямая разгрузка в самосвал. Вместимость скипа – 2 тонны. Удобная кабина оборудована кондиционером и полностью автоматизированной системой управления.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

Шасси № 1.

- 4 бункера - питателя холодного материала
- сушильный барабан
- двухтопливная горелка (дизель, натуральный газ)
- фильтр
- воздушный компрессор

Шасси № 2.

- горячий элеватор
- смесительная башня в сборе
- кабина управления
- скиповый подъемник

Шасси № 3.

- битумная емкость
- встроенная маслогрейная станция
- горелка - дизельное топливо

Шасси № 4 (стандартная фура).

- оборудование для силоса минерального порошка изготовленного заказчиком (шнек + автоматика)
- оборудования для дозирования добавок для производства ЩМА
- оборудование для подачи дизтоплива
- оборудование для удаления излишков пыли

Шефмонтаж, обучение персонала и пуск в эксплуатацию включены в цену комплекта.



ШАССИ №1 RB 160: Бункеры предварительного дозирования / сушильный барабан / система пылеочистки

Длинное четырехосное шасси

- Полуприцеп
- Поворотный шкворень 2" + 3" ½
- Четырехосное шасси: 2 неведущих оси + 2 ведущих
- Стальные балки
- 6 механически выдвигаемых опор

4 бункера предварительного дозирования с 4 объемными выносными конвейерами

Бункер
Конструкция

- Загрузка бункеров с двух сторон или с одной стороны
- Вместимость одного бункера: до уровня решетки 5.5 м³
- Вместимость одного бункера: до уровня разделительной пластины 8 м³
- Ширина загрузки 3.5 м
- Глубина загрузки 1.6 м
- Высота загрузки 4,35 м
- Типы металлических листов E24-2
- Толщина листов бункера 4 мм
- Толщина листов бункера в верхней части 4 мм
- Бункеры окрашены

Оборудование

- Высота боковых и задних разделительных пластин: 500 мм
- Индикаторы уровня, расположены на высоте 1/3 бункера
- Предупредительный сигнал, оповещающий о загрузке бункера и достижении уровня 1/3
- Настенный вибратор в бункере для песка, оборудованного весовым выносным конвейером, мощность вибратора: 0.5 кВт

Дополнительное оборудование на выносных конвейерах

Кодирующее устройство на объемных выносных конвейерах

- Ведущий ролик с кодирующим устройством для контроля скорости

Дополнительное оборудование на бункерах предварительного дозирования

4 защитные решетки на верхней части бункера

- Защитные решетки из плоских железных планок, расстояние между планками 100 мм
- Предназначены для безопасности персонала
- Предупреждают попадание камней больше 100 мм, которые могут повредить заводу.

Дополнительное оборудование на бункерах предварительного дозирования

2 загрузочные стенки

- Для удлинения загрузочной стенки на 400 мм от земли
- Металлические загрузочные стенки с двух сторон
- Установлены под мобильным шасси
- Для загрузки бункеров с одной или с двух сторон

Дополнительное оборудование на бункерах предварительного дозирования

Защитные пластины

- С двух сторон
- Закрывают открытую часть между верхней частью загрузочной стенки и верхней частью бункером
- Металлические листы

Узел предварительного отсева чрезмерно крупной фракции и инородных включений на подающем конвейере

- Предупреждает попадание камней больше 60 мм для защиты завода
- Размер ячеек: 60 x 60 мм
- Площадь: 0.65 м²
- Привод несбалансированным мотором, мощность: 0.90 кВт

Подающий конвейер

Конвейер

- Ширина ленты 400 мм
- Толщина (может варьироваться в зависимости от производителя) 8 мм
- Тип ленты 4 + 2
- V-образной формы, установлена на 2 роликах
- Винт-натяжитель на заднем ролике

Привод

- Мотор и редуктор с ременной передачей, мощность: 4 кВт
- Приводной ролик обременен

Дополнительное оборудование для ленты шириной 400 мм

Скребок с карбидной лопаткой – 1 направление вращения

- Рассчитан на ширину ленты 400 мм
- Для работы в одном направлении

Производительность

Производительность RB160
Температуры смеси на выходе из барабана (Т° С)

H ₂ O	140° C	150° C	160° C	170° C	180° C
2 %	160	160	150	142	135
3 %	150	145	137	131	123
4 %	128	123	117	111	105
5 %	109	105	100	95	90

Производственные условия

- Температура минералов 10° C
- Высота Уровень моря
- Остаточное содержание влаги < 0.50 %
- Гарантия производительности ± 10 %
- Удельная теплоемкость минерала C = 0.2 Ккал/кг
- Плотность минерала (насыпная) 1.60 т/м³
- Содержание песка 35 % (0/4)
- Содержание битума 5 %
- В случае более низкого или более высокого содержания песка, производительность может уменьшиться до 30 % в зависимости от типа минералов
- В случае если температура горячей смеси ниже 140°С, производительность может уменьшиться от 10 до 30 %
- В случае высокого слеживания минералов, производительность может существенно снизиться

СНИЖЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВЫСОТЫ					
Высота (м)	0	500	1 000	1 500	2 000
% Снижения	0	6,5	12	17	22

Сушильный барабан

- Диаметр сушильной зоны 1.65 м
- Диаметр обеспыливающей зоны 1.85 м
- Длина барабана (без поворотного элеватора) 7.90 м
- Вращение на двух стальных кольцах, каждое установлено на 4-х цапфах
- Движение по оси направляется при помощи 2-х роликов
- Привод цепью через мотор-редуктор, позволяющий запуск под нагрузкой, мощностью
- Выгрузка минералов сбоку
- Соединительный лоток к ковшовому элеватору, снимается во время транспортировки 37 кВт
- Расширительная камера для отработанного газа
- Дверца для осмотра и обслуживания сушильного барабана, с промышленным замком и ключом

Температурный датчик минералов

- Измерение температуры контактным датчиком
- Точность +/- 5° C

Дополнительное оборудование для сушильного барабана**Воздушная изоляция****Горелка для работы на дизельном топливе или газе**

- Тепловая мощность: 9 МВт
- Производительность вентилятора 11 700 м³/ч
- Мощность вентилятора 18.5 кВт
- Бесшумная полностью закрытая горелка
- Удлиненная горелка предотвращает соприкосновение пламени с материалом в области

- рециклинга
- Система автоматического запуска с помощью газового цилиндра
- Сжатый воздух подается по шлангам (внутр.диам. 16 мм) от основного ресивера к заводу
- Сжатый воздух 35 Нм3/ч при 6 бар
- Питание горелки дизель / природный газ
- Минимальная теплота сгорания дизельного топлива 10 200 ккал/кг
- Минимальная теплота сгорания природного газа 10 000 кВт/Нм3
- Макс. вязкость дизельного топлива 2.5° по Энглери
- Регулировка давления топлива манометром

Насосная группа для подачи дизельного топлива

- Насос высокого давления
- Давление 14 бар
- Мощность 4 кВт
- Фильтр

Газовая труба

- 1 стопорный клапан, механический
- 1 фильтр
- 2 полнопроходные задвижки, электрические
- 1 датчик контроля утечки газа
- Давление перед газовой трубой: регулируется между 200 и 300 мбар
- Соединительный фланец DN 100



Основные данные относительно подачи газа

- Подача природного газа: стабильное давление газа: 300 мбар, +/- 15 мбар на входе в трубу, независимо от производительности

Подача сжиженного газа: стабильное давление газа: 200 мбар, +/- 15 мбар на входе в трубу, независимо от производительности

Примечание: Если данные по газу будут отличаться, FAMARO-ERMONT не несет никакой ответственности за любые неисправности в работе горелки, и не может гарантировать атмосферные выбросы.

Рекомендации:

- Основное правило:
Резервная камера должна быть установлена между ближайшим редукционным клапаном давления газа и узлом подачи газа. Ее содержание должно быть по крайней мере 0.9 м3 при 10 кВт-ICP (индуктивно-связанная плазма). Очень длинный шланг может считаться резервной камерой.
- Потеря веса:
Для регулировки давления следует учитывать потерю веса при расчете давления и производительности

Счетчик дизельного топлива

1 СИСТЕМА ПЫЛЕОЧИСТКИ

- Установлена на шасси сушильного барабана
- Встроенное гибкое соединение сушильного барабана и фильтра

Корпус фильтра

- Верхняя часть фильтра из материала Corten
- Сменные мешки снимаются сверху
- Изоляция корпуса толщиной: 20 мм

Характеристики

- Фильтрующая площадь : 464 м²
- Количество рукавов: 264
- Рукава из ткани: Арамидная
- Тип: 400 г/м²
- Плотность: Алюминия
- Каркасы рукавов из

Обеспыливание

- Обеспыливание атмосферным воздухом
- Обеспыливающий ротор
- Ротор с приводом от мотор-редуктора мощностью: 0.25 кВт

Вытяжной вентилятор

- Производительность: 45 000 Вм³/ч
- Мощность: 75 кВт
- Демпфер с электродомкратом, мощностью: 20 В

Вытяжная труба

- Выполнена из алюминия
- Высота от земли: 8 м
- Диаметр: 0.7 м

Рециклинг пыли (собственного наполнителя)

- V-образный силос под фильтром, с двумя люками для обслуживания, один для быстрого доступа с промышленным замком и ключом
- Удаление пыли продольным шнеком под фильтром, привод через мотор-редуктор мощностью 5,5 кВт

Дополнительное оборудование

- Верхняя часть вытяжной трубы, высота от земли 10 м

Соединение с весовым бункером:

- Шнек для питания промежуточного бункера емкостью: 600 л
- Привод мотор-редуктором мощностью: 4 кВт
- Шнек для загрузки весового бункера установлен на шасси сушильного барабана и фильтра в транспортном положении, привод мотор-редуктором мощностью: 3 кВт
- Индикатор высокого и низкого уровня в промежуточном бункере
- Механический мотыльковый клапан для удаления лишнего материала

ШАССИ №2 RB160: СМЕСИТЕЛЬНАЯ БАШНЯ - КАБИНА УПРАВЛЕНИЯ - ПОГРУЗОЧНЫЙ СКИП

Рабочее положение

Смесительная башня Roadbatch (грохот – подгрохотовые бункеры – ковшовый элеватор) из горизонтального (транспортного) положения устанавливается в вертикальное (рабочее) положение за полчаса, без использования крана.

Смесительная башня поднимается при помощи гидравлических опор, приводящихся в действие при помощи независимого термогидравлического блока, установленного на этом же шасси.

Длинное четырехосное шасси

- Полуприцеп
- Шкворень 2" (3" ½ по запросу)
- Четырехосное шасси: 2 неведущих оси + 2 ведущих
- Пневматическая подвеска
- 6 механически выдвигаемых опор
- 2 гидравлически выдвигаемые опоры
- Стальные балки

1 ковшовый элеватор

- Производительность: 160 т/ч
- Моноблочного типа
- Расположен на одном же шасси с грохотом и подгрохотовым бункером
- Автоматически устанавливается в вертикальное рабочее положение при подъеме башни
- Полностью закрыт
- Привод ковшовой цепи мотор-редуктором, мощность: 15 кВт
- Верхняя разгрузочная пластина из специальной износостойкой стали
- Байпас для подачи материала без просеивания
- Доступ на верхнюю часть элеватора по лестнице с ограждением

Байпас грохота

- Дефлектор для выбора байпаса / грохота
- Приводится пневматическим домкратом с датчиком положения

Вибрационный грохот

- 3 уровня с половиной 4 размера
- Полностью покрывается системой воздушной очистки
- Площадь просеивания песка: 4 м²
- Привод 2-мя моторами, мощность: 2 x 4.7 кВт
- Вибрация с контролируемой прямолинейной траекторией
- 4 широких люка на корпусе для замены сит

Подгрохотовой бункер с 4 секциями

- 4 секции под грохотом со сбросом излишка, включая 1 секцию для байпаса / песка и 3 секций для минералов
- Общая вместительность (плотность = 1,60 т/м³) 16 т
- Выпускное отверстие для выгрузки излишка
- Индикатор высокого и низкого уровня для каждого бункера
- Уловитель камней для защиты от износа
- Толщина изоляции 50 мм
- Люк доступа на болтах

Разгрузочные дверцы под бункером

- Разгрузочные дверцы с пневматическим приводом
- Оборудованы устройством для точного дозирования

Группа дозирования и смешивания

Весовой бункер минералов

- Емкость: 2 000 кг
- 2 разгрузочные дверцы с пневмоприводом
- Установлен на 3 тензодатчиках
- Система фиксации бункера при транспортировке

Весовой бункер пыли/минпорошка

- Емкость 200 л
- Установлен на 3 тензодатчиках
- Материал подается шнеком от линии рекуперированной пыли и силоса минпорошка
- Выгрузка минпорошка в смеситель под действием силы тяжести, через

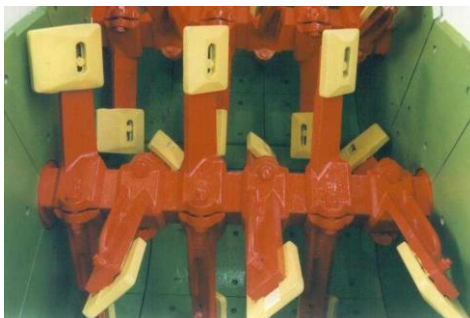
- мотыльковый клапан с пневмоприводом
- Система фиксации бункера при транспортировке

Весовой бункер битума

- Емкость
 - Установлен на 3 тензодатчиках
 - Выгрузка в смеситель под действием силы тяжести, через мотыльковый клапан с пневмоприводом
 - Система фиксации бункера при транспортировке
 - Насос для подачи битума от битумной цистерны (производительность 45 м³/ч) и 3-х ходовой клапан для наполнения бункера и точного дозирования не входят в эту группу, но включены в предложение в части битумного хранилища
- Битум подается в весовой бункер по трубе с двойным кожухом и подогревом (одна часть трубы установлена на шасси; вторая часть не входит в эту группу и указана в предложении в описании битумного хранилища)

200 л

Смеситель



- Емкость:
- Коэффициент наполнения:
- Привод синхронизированным мотор-редуктором, мощность:
- Вал смесителя изготовлен из высокопрочной стали
- Смесительные стойки из специального металла и лопатки из литого нихарда
- Броня из литого нихарда
- Разгрузочный люк по всей длине с пневмоприводом и броней из литого нихарда

2 000 кг
51 %
2 x 30 кВт

Производительность смесительной башни

- Производительность грохота: 160 т/ч
- при 80 циклах каждый по 45 секунд (замес 2000 кг)

Система воздушной очистки

- Соединение с фильтром (снимается при транспортировке)
- Мощность вентилятора: 5.5 кВт

200-литровый весовой бункер

- Установлен на 3 тензодатчиках
- С разгрузкой в смеситель

Датчик для измерения температуры горячей смеси

- Инфракрасного типа
 - Точность
 - Оснащен системой обдува сжатым воздухом
- + /- 5°C

1 погрузочный скип

Лебедка

- Лебедка установлена на шасси
- Оборудована 2 приводными роликами
- Привод через мотор-редуктор, мощность: 37 кВт
- Предназначен для выгрузки смеси в грузовики либо в бункер-накопитель

Рельсы скипа

- Позволяют выгружать смесь напрямую в грузовики
- Верхняя и нижняя часть складываются для перевозки
- Переключатель скипа для удлинения рельсов для подачи смеси в бункер-накопитель.
- Кулачковый переключатель для выбора секции бункера
- Заслонка для выбора разгрузочного положения

Скип

- Опрокидывающаяся тележка скипа, емкость 2000 кг
- Система опрыскивания антиадгезионной жидкости поверхности скипа

Кабина управления1 кабина управления 20 x 30

- Габариты: 2.00 x 3.00 м
- Укрепленное исполнение
- Освещение
- Электрическое отопление
- Кондиционер
- Окна с 3 сторон
- Алюминиевые щиты
- Запираемая дверь
- Панель управления
- Электрическое оборудование, мощность 10 кВт
- Промышленный замок безопасности

Оборудование в кабине управления

В кабине расположено электрическое оборудование, необходимое для обеспечения работы завода:

- Основной выключатель
- Выключатели для изоляции оборудования с ключами безопасности
- Различное оборудование для электрической защиты (реле аварийной остановки, дифференциалы, инструкции, предохранители и т.д.) для всех компонентов завода.
- Трансформаторы и источники питания для различных компонентов
- Все планки – кабельные каналы - провода – кабели – клеммы – патроны – соединители – зажимы – вилки – розетки – вольтметр – амперметр – частотомер – и т.д.
- Пульты и панели управления с кнопками и световыми сигналами
- Конвертеры и регуляторы специальных сигналов и т.д.

1 система управления заводом - SOFTMIX**Оборудование**



- 1 промышленный компьютер
- 2 настольных монитора
- Лазерный принтер
- Удаленный доступ через RTC, GPRS, EDGE or ADSL
- Карты входа/выхода (SIEMENS)

Основные функции

Управление производственными данными

- Подробное описание всех компонентов
- Возможность настройки всех компонентов
- Управление данными
- Потребление указано для всех компонентов и всего производства

Управление рецептами

- Содержание в % всех компонентов
- Содержание материалов, использованных в рецепте
- Возможность изменения времени старта и остановки для любого питающего компонента
- Возможность установки порядка ввода материала в дозирующий бункер смесительной башни

Установка формулы предварительного дозирования:

☒ *Рецепт может быть экспортирован в Excel или PDF*

Рецепт смеси

100 %		Granulats 84,8	Filler, Sable 9 %	Bitumes 6,2 %
Granulats	Filler, Sable	Bitumes	Malaxeur	
Bascule granulats				
	Matière	Ordre	%	
Intro 1 bascule granulats	non vagliato	1	17,000	
Intro 2 bascule granulats	vagliato 6	3	20,000	
Intro 3 bascule granulats	vagliato 9.5	2	37,800	
Intro 4 bascule granulats		0	0,000	
Intro 5 bascule granulats		0	0,000	
Intro 6 bascule granulats		0	0,000	
Intro 7 bascule granulats	fresato caldo	4	10,000	

- Сохранение всех производственных отчетов

- В отчете отображается подробная информация о производстве каждого непрерывно работающего дозирующего компонента (т/ч) и вес каждого продукта (кг) (дозирование в смесительной башне)
- Подробная информация с отображением пропорции каждого дозирующего компонента (%)
- Подсчет разницы между установленным (по рецепту) и актуальным значением (реальный %)

Предварительное дозирование (отчет о производстве)

	Doseur granulate 1 sabbia	Doseur granulate 2 sabbia	Doseur granulate 3 4/8	Doseur granulate 4 8/12	Doseur granulate 5 12/20	Doseur granulate 6 20/40	Doseur granulate 7 sabbia	Doseur granulate 8 basalto	Doseur 1 agrégats L1
Recette (%)	15.00	20.00	8.00	10.00	11.00	14.00	13.00	9.00	0.00
Moyennes (%)	15.08	19.90	7.96	10.05	11.00	14.07	12.94	9.00	0.00
Ecart	0.08	-0.10	-0.04	0.05	0.00	0.07	-0.06	0.00	0.00

Дозир

Production détaillée

DETAIL DES DEBITS (T/h)

	Dosage granulate	Dosage fillers	Dosage bitumes 1	
1 22/06/2011 11:45:32	1786.81	100.66	99.90	1987.38
2 22/06/2011 11:46:51	1619.92	97.92	101.26	1818.99
3 22/06/2011 11:47:26	1826.49	104.09	100.29	2030.88
4 22/06/2011 11:48:03	1746.39	102.67	98.94	1948.00
5 22/06/2011 11:48:36	1808.37	96.04	101.93	2006.34
6 22/06/2011 11:49:12	1833.80	100.90	101.30	2036.00
7 22/06/2011 11:49:49	1778.66	101.20	97.06	1976.91
8 22/06/2011 11:50:22	1799.27	97.33	102.74	1999.34
9 22/06/2011 11:50:54	1189.55	65.79	65.76	1321.11
10 22/06/2011 11:51:25	1246.80	64.82	66.99	1378.62
11 22/06/2011 11:51:57	1188.19	71.03	65.89	1325.11
	18004.29	1006.86	1002.06	20013.17

	Intro 1 besoule granulate	Intro 2 besoule granulate	Intro 3 besoule granulate	Intro 4 besoule granulate	Intro 5 besoule granulate	Intro 6 besoule granulate	Intro 7 besoule granulate	Intro 1 (Filler) besoule fillers	Intro 2 (Filler) besoule fillers
	vagliato 18	4/8	20/40					filler recuperato	
1 22/06/2011 11:45:32	960.00 [46.00%]	840.00 [21.00%]	0.00 [0.00%]	-	-	-	-	0	-
	942.57 [47.43%]	844.25 [21.48%]	0.00	-	-	-	-	100.00 [5.00%]	-
	-17.43 [-0.88%]	4.24 [0.21%]	0.00	-	-	-	-	100.66 [5.07%]	-
				-	-	-	-	0.66 [0.03%]	-

Отображение неисправностей

- Синхронное отображение всех активных аварийных сигналов и сообщений о неисправностях
- Неисправности, останавливающие производство, отображаются красным цветом
- Аварийные сигналы отображаются желтым цветом, без остановки производства
- Сообщения об обслуживании отображаются зеленым цветом

Отчеты об аварийных случаях

- Сохранение всех аварийных сигналов и сообщений о неполадках
- Возможность сортировки отчетов об аварийных ситуациях по дате их отображения

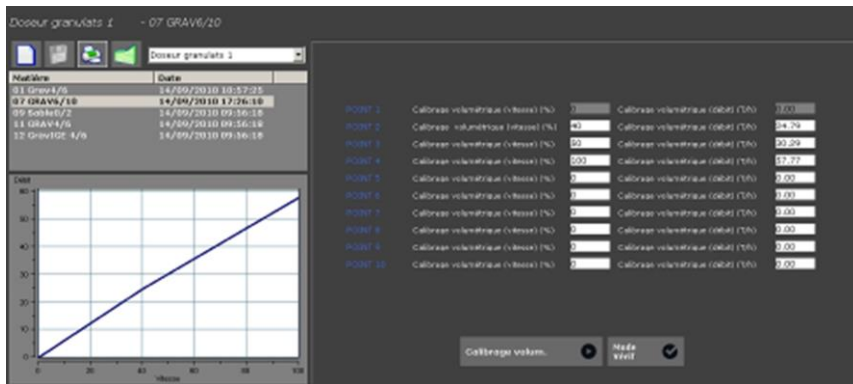
Отчеты могут быть экспортированы в Excel или PDF

Разное

- Окошко «Help»
- Окошки для отображения и управления состоянием узлов завода
- Линия LCPC для внешнего мониторинга производства (контрольный модуль)

Функции настройки

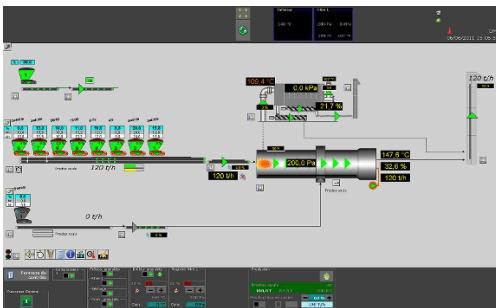
- Полностью автоматический и управляемый процесс настройки каждого подающего узла
- Проверка настройки подсчетом количества ошибок
- Вывод на печать данных по настройке и контролю
- Сохранение последней настройки каждого подающего узла
- Кривая поправок узлов объемного дозирования



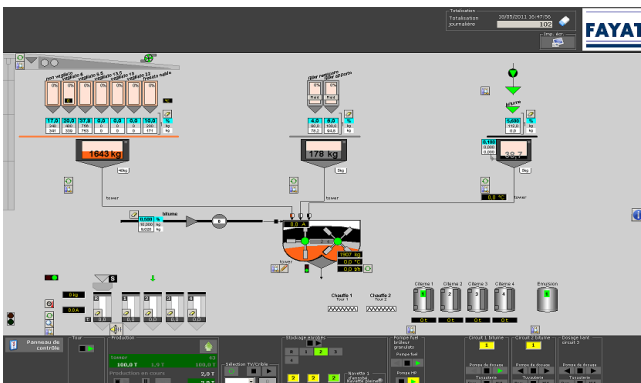
зного количества или непрерывное

- Автоматическая остановка и изменение рецепта
- Автоматический запуск и остановка горелки (за исключением производства холодных смесей)
- Возможность запуска и остановки под нагрузкой, в любой момент (во время предварительного дозирования или дозирования в смесительной башне)
- Управление сенсорами потока с выводом ошибок
- Автоматическая остановка при длительной ошибке дозирования (время регулируется)
- Автоматический старт и остановка любого конвейера или шнека в зависимости от производимого рецепта
- Управление всеми компонентами в реальном времени, сравнение с теоретическими значениями

Движение материала отображается на синоптической панели в реальном времени
Предварительное дозирование (основная синоптическая панель)



Дозирование в смесительной башне (основная синоптическая панель)



Управление запуском двигателей и дополнительные функции

- Автоматическое управление запуском завода

- В случае необходимости возможно ручное управление отдельными участками для контроля производства
- При необходимости возможна ручная корректировка работы оборудования
- Управление звуковыми сигналами вне зависимости от способа работы (ручной или автоматический режим)

Управление бункером-накопителем

- Автоматическое управление открытием заслонки и движением скипа
- Автоматический выбор конечного бункера в соответствии с планом производства
- При заполнении секции бункера автоматический переход на другую секцию
- Программное обеспечение не допускает перемешивания смесей
- Накопление материала в бункере отображается в реальном времени (номер, название рецепта, количество)
- Управление выгрузкой через соединение с автомобильными весами (протокол PRECIA SP21 или аналогичное соединение)

Битумное хранилище

- Выбор битумной емкости
- Управление циркуляционными насосами
- Для каждой емкости отображается:
 - Тип битума
 - Уровень наполнения
 - Положение клапанов
 - Температура (если установлен датчик)
- Автоматический выбор емкости в соответствии с планом производства
- Контроль перелива

Модем RTC для стационарного завода

Наша поставка включает в себя:

- Один двунаправленный модем с подключением к телефонной розетке
- Провод для подключения модема к системе управления заводом

Примечание:

- Если в поставку включен модем, заказчик должен обеспечить подвод прямой телефонной линии (не через коммутатор). В противном случае ERMONT не может гарантировать корректную работу модема и безопасность удаленного соединения.

Модем ADSL

- Дополнительный модуль обеспечивает удаленный доступ через ADSL или напрямую через сеть Internet

Загрузочная стенка для четырех бункеров дозирования холодного агрегата

- Загрузочная стенка с обеих сторон

Оборудование для подключения силоса минерального порошка Заказчика

- Шнек для загрузки минерального порошка, привод мотор-редуктором мощностью: 5.5 кВт
- Подача минпорошка в весовой бункер (расположен в башни дозирования и смешивания), производительность: 35 м³/ч
- 1 изолирующий клапан

Шнек для удаления излишков пыли

- Шнек для загрузки минерального порошка, привод мотор-редуктором мощностью: 5.5 кВт

- 1 изолирующий клапан

Насос для подачи дизтоплива,

- производительность 4,4 м³/, с топливным фильтром

Шланги для подачи дизтоплива к заводу (подача и обратка)

Система объемного дозирования добавок в биг-бэгах с загрузкой с земли

Транспортабельное шасси

- Перевозится на грузовике
- Установка с помощью крана

Тип добавок

- Грануляты целлюлозы Arbocell или др.

Хранение

- Емкость 3 м³
- Съёмные крышки на верхней части
- Вибратор мощностью 0,42 кВт



Объемное дозирование

- Дозирующий поворотный клапан

Ввод добавок

- Пневмотранспорт добавок через трубу, ведущую от дозирующего поворотного клапана к циклонному сепаратору
- Циклонный сепаратор для добавок
- Впрыскивающий клапан, с пневматическим приводом, для ввода добавок в смеситель

1 мобильная емкость для хранения битума 60 м³ CSB 60 TF4M

Одноосное шасси

- Полуприцеп
- Поворотный шкворень 2"
- Одна жесткая ось
- 2 стальные рамы
- 4 механически выдвигаемые опоры

Цилиндрическая емкость 60 м³

Емкость

- Объем 60 м³
- Для хранения битума и регулировки температуры
- Диаметр емкости: 2.5 м
- Изоляция стекловолокном толщиной 80 мм
- Обшивка алюминиевыми листами
- Люк для обслуживания с лестницей



Обогрев емкости

- Бортовой нагреватель термальным маслом
- Автоматическая регулировка подачи термального масла приводной задвижкой
- Изолирующие клапаны нагревательных элементов, с механическим

управлением

Трубопроводы, фланцы и клапаны

- Битумная труба с механическим изолирующим клапаном DN80
- Трубы для возврата битума в верхнюю среднюю часть емкости и механический изолирующий клапан DN80
- Труба в нижней части емкости для слива битума с механическим изолирующим клапаном DN80
- Люк DN80
- Труба для закачки битума DN80

Оборудование битумной емкости

- Индикатор уровня поплавкового типа, с контактором Mini / Maxi
- Шкала для определения уровня на задней части емкости
- Датчик температуры для регулировки температуры нагрева
- Термометр для прямого отображения температуры на цистерне

Насос для циркуляции горячего масла

- Обеспечивает циркуляцию горячего масла для нагрева емкости, труб и других частей, обогреваемых горячим маслом.
- Центробежного типа
- Производительность 30 м³/ч
- Мощность 4 кВт

Электрическое оборудование

- Электрический шкаф установлен на задней платформе
- Оборудование, установленное на шасси:
 - Основной выключатель
 - Программируемый таймер для автоматической остановки и запуска цистерны
 - Выключатель горелки Вкл./Выкл. (выбор двух скоростей работы)
 - Дисплей, отображающий неисправности горелки с звуковым сигналом
 - Выключатель насосов Вкл./Выкл.
 - Дисплей, отображающий низкий уровень термального масла и звуковые сигналы
 - Отображение температуры термального масла с возможностью регулировки значений
 - Регулятор давления термального масла
 - Дисплей для отображения низкого и высокого уровня содержимого цистерны
 - Отображение температуры в отсеках цистерны с возможностью регулировки значений

Задняя платформа

- На платформе расположено оборудование цистерны и аксессуары (насос, фильтр и т.д.)

Встроенная маслонагревательная станция СНІ 400

- Маслонагревательная станция СНІ 400
- Мощность 390 кВт
- Расположена на шасси битумной цистерны
- Внешняя изоляция выполнена из минеральной ваты
- Встроенный расширительный бачок имеет дисплей с указанием низкого уровня
- Может быть установлена дизельная, газовая или двухтопливная горелка

Дизельная горелка для маслонагревательной станции

- Топливо Дизель
- 2-х скоростная горелка
- Автоматическая настройка
- Контроль пламени при помощи фотозлемента
- Установлена на шарнирные фланцы для легкого обслуживания

500 –литровый бак для дизельного топлива

- Емкость бака 500 л

- Датчик уровня топлива типа прозрачная труба с изолирующим клапаном
- Трубы подачи и возврата топлива от горелки

Без насоса для подачи битума (дозированный насос качает битума непосредственно из битумной цистерны)

Трубы подачи и обратки для битума, горячего масла, для подключения к дополнительной емкости

Насос для закачки битума в основное отделение емкости,
Производительность 35 м³/ч

- Мощность

7,5 кВт

Год выпуска: 2015

Наработка: 8500 тонн

Примечание: в комплект включен дизель – генератор Atlas Copco.

Транспортировка до места сборки: не включена в стоимость и оплачивается дополнительно по договоренности сторон.

С Уважением,
Милютин Владимир Анатольевич
ООО "М-Техника" - официальный дилер BOMAG
Тел.: + 7(800)775-58-30 - звонок бесплатный
Тел/ф: + 7(351)225-34-71, 225-34-76
+7 9128955938
+7 9048130615

www.bomag-ural.ru